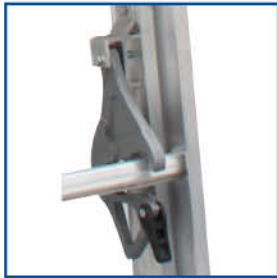




Sistema de elevación de cuerda y polea.



Gancho de plástico reforzado.

# Escaleras de aluminio con extensión

**1** año  
**GARANTÍA**  
YEAR WARRANTY



Escalones antiderrapantes tipo "D".

Largueros tipo "I" de aluminio.

Pies de seguridad ajustable antiderrapante.

Extensión

## Uso

- Tipo II: Uso Profesional  
Capacidad de carga 102kg / 225lb.
- Tipo III: Uso Doméstico o comercial.  
Capacidad de carga 90kg / 200lb.

Cumple la norma: ANSI A-14

CÓDIGO	PELDAÑOS	ALTURA	PESO	TIPO	
EE16	16	4.88 m	9.63 kg	III	1
EE20	20	6.10 m	12.09 kg	III	1
EE24	24	7.32 m	15.22 kg	III	1
EE28	28	8.54 m	18.29 kg	III	1
EE220	20	6.10 m	15.20 kg	II	1
EE224	24	7.32 m	17.90 kg	II	1

