

TORNOS

TORNOS UNIVERSALES

M-00010 - Torno Universal Ligerito 14" x 40"

Incluye:

- Chuck de 6" 3 mordazas
- Chuck de 8" 4 mordazas
- Plato de arrastre
- Torreta y estaciones
- Luneta fija
- Luneta móvil
- Sistema refrigerante
- Guarda para rebaba
- Freno de pedal
- Lámpara de trabajo
- Indicador para roscas
- Caja de herramienta



M-00020 - Torno Universal Pesado 14" x 40"

- El torno de eje grande de husillo proporciona potencia, precisión, eficiencia y confiabilidad a su taller de metal.
- Una base de hierro fundido de una sola pieza absorbe las vibraciones durante la operación para permitir cortes más pesados y garantizar la precisión, mientras que la caja de engranes universal elimina la necesidad de cambiar los engranajes.



ESPECIFICACIONES

Equivalencia	C0636A/1000
Volteo sobre el banco (mm)	360(14")
Volteo sobre el carro (mm)	195(7.6")
Volteo sobre el escote (mm)	530(20.8")
Distancia entre puntos (mm)	1000(40")
Largo del escote (mm)	200(7.8")
Diámetro del eje (mm)	52(2")
Cono del husillo	M.T.No.6
Velocidades	12(42-1800rpm)
Rosca métrica	17(0.75-9mm)
Rosca whit-worth	36(2-32tpi)
Rosca modulo	13(0.5-4.5mm)
Rango longitudinal del avance (mm)	0.07-1.67(0.00275"-0.0657")
Rango transversal del arranque (mm)	0.04-0.98(0.00157"-0.0386")
Diámetro externo del contrapunto (mm)	60(2.36")
Cono del contrapunto	MT No.3
Carrera del contrapunto (mm)	120(4.7")
Carrera máxima del carro (mm)	240(9")
Dimensiones de la torreta (mm)	20x20(0.78x0.78")
Potencia del motor principal (2 velocidades) (kw)	1.5(2HP)
Dimensiones externas (LxAxH) (mm)	2050x1100x1200
Peso neto (kg)	720(1587 lb)

ESPECIFICACIONES

Equivalencia	GH-1440K
Volteo sobre el banco (mm)	356 (14")
Volteo sobre el carro (mm)	210 (8-1/2")
Volteo sobre el escote (mm)	508 (20")
Ancho de la bancada (mm)	260 (10-1/5")
Distancia entre puntos (mm)	1000 (40")
Cono del husillo	MT No. 5
Diámetro del agujero del husillo (mm)	40 (1-1/2")
Velocidades	12(40-1800rpm)
Rosca métrica	37(0.4-7mm)
Rosca whit-worth	28(4-56tpi)
Rango longitudinal del avance (mm)	0.043-0.653
Rango transversal del avance (mm)	0.024-0.359
Diámetro del tornillo de avance (mm)	22 (7/8")
Carrera del contrapunto (mm)	120 (4-3/4")
Diámetro externo del contrapunto (mm)	45 (1-25/32")
Cono del contrapunto	MT No.3
Potencia del motor	2.4kw(3HP), 3Ph, 4Ph, 60Hz, 230V
Dimensiones externas (LxAxH) (mm)	1900x710x1170
Peso neto (kg)	1250(2750 lb)

TORNOS

TORNOS UNIVERSALES

Torno Universal Pesado

- El torno de eje grande de husillo proporciona potencia, precisión, eficiencia y confiabilidad a su taller de metal.
- Una base de hierro fundido de una sola pieza absorbe las vibraciones durante la operación para permitir cortes más pesados y garantizar la precisión, mientras que la caja de engranes universal elimina la necesidad de cambiar los engranajes.



ESPECIFICACIONES

	M-00060	M-00070
Equivalencia	C6250A/1500	GH-2080ZX
Volteo sobre el banco (mm)	508(20")	500(19.6")
Volteo sobre el carro (mm)	310(12.2")	330(13")
Volteo sobre el escote (mm)	720(28.4")	740(29.1")
Distancia entre puntos (mm)	1500(59")	2000(78.7")
Diámetro del eje (mm)	80(3.1")	
Cono del husillo	MT No.7	
Velocidades	12(36-1600rpm)	
Rango longitudinal del avance (mm)	.063-2.52 (0.00248"-0.0992")	0.04-2.46mm/r
Rango transversal del avance (mm)	.027-1.07 (0.00106"-0.0421")	0.02-1.23mm/r
Rango del avance longitudinal	4.5 m/min	-
Rango del avance transversal	1.9 m/min	-
Diámetro externo del contrapunto (mm)	75(2.9")	
Cono del contrapunto (mm)	MT No.5	
Carrera del contrapunto (mm)	150(5.9")	130mm
Dimensiones externas (LxWxH) (mm)	3000x1100x1380	3320x1050x1390
Potencial del motor (kW)	7.5(10Hp)	5.5(7.37Hp)
Peso neto (kg)	3150(6944 lb)	3250(7165 lb)

TORNOS

TORNOS CONVENCIONALES

Tornos Convencionales de Precisión

- El torno de eje grande de husillo proporciona potencia, precisión, eficiencia y confiabilidad a su taller de metal.
- Una base de hierro fundido de una sola pieza absorbe las vibraciones durante la operación para permitir cortes más pesados y garantizar la precisión, mientras que la caja de engranes universal elimina la necesidad de cambiar los engranajes.



ESPECIFICACIONES

	M-00030	M-00040	M-00050
Equivalencia	GH-1640ZX	GH-1660ZX	GH-1860ZX
Volteo sobre el banco (mm)	406(16")		457(18")
Volteo sobre el carro (mm)	254(10")		279(11")
Volteo sobre el escote (mm)	657(25-7/8")		698(27-1/2")
Longitud del escote (mm)	311(12-1/4")		
Distancia entre puntos (mm)	1016(40")	1524(60")	
Diámetro del eje (mm)	79(3-1/8")		
Montaje del eje	D1-8		
Cono del husillo	MT-7 (MT-5)		
Velocidades	12(25-1800rpm)		
# De avances longitudinales y transversales	122		
Rango del avance longitudinal (in/rev)	.0015-.0913		
Rango del avance transversal (in/rev)	.0006-.0365		
Número de roscas fraccionales	61		
Rango de roscas fraccionales	1-5/8-72		
Número de roscas métricas	24		
Rango de roscas métricas (mm)	.05-20		
Máximo tamaño de la herramienta	1x1"		
Máximo viaje compuesto del carro	5-1/8"		
Máximo viaje del carro transversal	9"		
Máximo viaje de transporte	35"	55"	
Carrera del husillo del contrapunto	5"		
Cono del contrapunto	MT No.4	MT No.5	
Capacidad luneta móvil	1-2/3-1/2"		
Capacidad luneta fija	3/8-7"		
Ancho	13-3/8"		
Dimensiones (in/lxexh)	97-1/2X40X48	116-1/2X40X48	
Motor	7-1/2HP, 230/460V 3PH, cableado 230V		
Peso neto (kg)	2483(5475 lb)	2628(5795 lb)	2832(6245 lb)

- No hay necesidad de cambiar de marcha. La máquina puede cambiar a alrededor de 200 tipos de roscas métricas, Whitworth y DP.
- El tamaño del agujero del husillo es de 80 mm. El sistema de cabezal tiene muy buena rigidez y la precisión. No hay vibración cuando se gira con una profundidad de corte de 10 mm.
- La superficie de la bancada es templada y rectificadas de con una larga vida de uso. El diseño de la unidad principal está optimizado y los engranajes en el cabezal están rectificadas. El ruido de la máquina es bajo.

Incluye:

- Chuck de 3 mordazas de 10"
- Chuck de 4 mordazas de 12"
- Plato de arrastre de 12"
- Plato de arrastre de 16"
- Torretas de 4 estaciones
- Luneta móvil
- Gran capacidad de la luneta fija
- Sistema refrigerante
- Guarda para rebaba
- Freno de pedal fácil de usar
- Lámpara de trabajo (halógeno)
- Sistema de control centralizado
- Indicador para roscas
- Almohadillas de montaje y niveladores
- Manga del husillo (MT7-MT5)
- Punto fijo
- Caja de herramientas

TORNOS

TORNOS CONVENCIONALES

M-00080 - Torno de Precisión 26" x 3m

- La superficie de la bancada es templada y rectificada.
- El tamaño del agujero del husillo es de 105 mm. El sistema de cabezal tiene muy buena rigidez y precisión.
- Un dispositivo automático se utiliza para realizar la parada al mecanizado de una pieza de trabajo de una cierta longitud.
- No hay necesidad de cambiar de marcha. La máquina puede cambiar alrededor de 89 tipos de roscas métricas, fraccionales, Whitworth y DP.



ESPECIFICACIONES

Equivalencia	C6266C/3000
Volteo sobre el banco (mm)	660 (26")
Volteo sobre el carro (mm)	420 (17")
Volteo sobre el escote (mm)	870 (34")
Max. Diámetro de volteo (mm)	660 (26")
Distancia entre puntos (mm)	3000 (118")
Largo del escote (mm)	230 (9")
Nariz del husillo	D8
Barreno del husillo (mm)	105 (4")
Cono del husillo	113mm 1:20
Velocidades	12(36-1600rpm)
Rango longitudinal del avance (mm)	0.063-2.52(0.00248"-0.0992")
Rango transversal del avance (mm)	0.027-1.07(0.00106"-0.0421")
Marcha longitudinal (m/min)	4.5
Marcha transversal (m/min)	1.9
Max. Tamaño de la hta. (Mm)	25x25
Diámetro externo del contrapunto (mm)	75(2.9")
Barreno del husillo del contrapunto	MT No.5
Potencia del motor (kw)	7.5(10HP)
Dimensiones externas (LxAxH) (mm)	4500x1100x1450
Peso neto (kg)	3900(8598 lb)

TORNOS CNC

M-00120 - TORNO CNC



ESPECIFICACIONES

Equivalencia	KDCK-25
Máximo diámetro sobre el banco (mm)	500(19.68")
Diámetro máximo de corte. Para piezas de disco (mm)	300(11.81")
Diámetro máximo de corte. Para piezas de corte (mm)	250(9.84")
Máxima longitud convertido para piezas de puente (mm)	400(15.74")
Máximo recorrido transversal (x) (mm)	180(7.08")
Máximo recorrido longitudinal (z) (mm)	500 (19.68")
Avance rápido para el eje x	10 m/min
Avance rápido para el eje z	20 m/min
Máxima velocidad de husillo	3000 rpm
Diámetro interior del husillo (mm)	62(2.44")
Nariz del husillo (mm)	170(6.69")
Ø mandril hidráulico	8"
Número de herramientas	8
Máximo diámetro interior/mango de la herramienta (mm)	40(1.57")
Guían formas x y z	Precisión lineal Rail
Manga del contrapunto diámetro (mm)	63(2.48")
Manga del contrapunto de viaje (mm)	115(4.52")
Forma cónica del agujero de la pluma del contrapunto	MT No.4
Min. Input	0.001mm
Repetibilidad	0.005/0.006mm
Capacidad de refrigerante	150L
Potencia del motor (kw)	7.5(10HP)
Estructura de la cama	30 ° Inclinación cama
Dimensiones externas (LxAxH) (mm)	1950x1650x1680
Peso neto (kg)	3400(7495 lb)