

MIKEL'S

Cuide su Seguridad con Calidad

Gato de Botella Hidroneumático 12 t

MODELO	CÓDIGO DE BARRAS	GARANTÍA	MEDIDAS DE CAJA	PZAS. POR CAJA	PESO DEL PRODUCTO
GN-12	7501081043533	2 AÑOS	28 x 27.5 x 16 cm	1 PIEZA	13.5 kg

Ideal para uso en: Flotillas de camiones, Talleres automotrices, Industrias y Vulcanizadoras, etc.

- Bomba neumática de gran eficiencia.
- Bomba manual convencional (uso dual).
- Resortes de retorno para un rápido desempeño.
- Cilindro de alta resistencia.

Incluye:

- Manguera de aire de 1.20 m de largo.
- Válvula de aire con filtro integrado.
- Válvula de seguridad integrada para evitar sobrecarga.
- Palanca removible de 2 piezas.

CARACTERÍSTICAS:

Altura Mínima:	265 mm
Altura Máxima:	510 mm
Recorrido Hidráulico:	165 mm
Entrada de Aire:	6.35 mm (1/4") NPT
Diámetro de la manguera:	9.5 mm (3/8")
Tornillo de Extensión:	80 mm



Operación neumática o manual (según preferencia)
Equipado con válvula de seguridad



Alta eficiencia utilizando nuestras compresoras de aire MIKEL'S



CAJA COLOR
28.0 X 16.0 X 27.5 cm

GARANTIA • SERVICIO • REFACCIONES